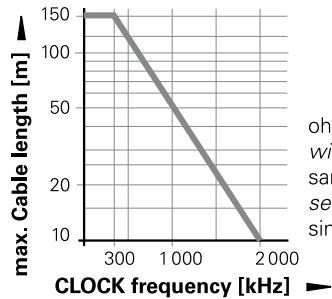


Spannungsversorgung
Power supply
Tension d'alimentation
Tensione di alimentazione
Tensión de alimentación

Up: DC 3.6 V ... 14 V

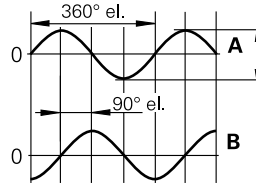
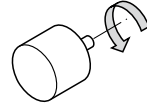
am Gerät, at encoder, sur l'appareil, integrato, en el aparato

	ECN	EQN
P_{max.}	3.6 V: ≤ 600 mW 14 V: ≤ 700 mW	3.6 V: ≤ 700 mW 14 V: ≤ 800 mW
typisch typical typique tipico típico	5 V: = 85 mA	5 V: = 105 mA
	ohne Last, <i>Without load</i> , sans charge, <i>senza carico</i> , sin carga	



ohne Laufzeitkompensation
without delay compensation
 sans compensation de la durée du signal
senza compensazione del tempo di ciclo
 sin compensación del tiempo de propagación

steigende Codewerte
Rising code values
 valeurs codées croissantes
valori assoluti crescenti
 valores codificados ascendentes



A, B: 0.8 ... 1.2 V_{SS}
 (≈ 1 V_{SS})

HEIDENHAIN

SALES & SERVICE:

A Tech Authority, Inc.

13745 Stockton Ave.

Chino CA 91710

909-614-4522

sales@atechauthority.com

ECN 413 EnDat01

EQN 425 EnDat01

WELLA1: 68x, 70x

KUPPA1: 14

BELEA1: 58

8/2012



Achtung: Die Steckverbindung darf nur spannungsfrei verbunden oder gelöst werden.

Note: Do not engage or disengage any connections while under power.

Attention: Le connecteur ne doit être branché ou débranché que hors tension.

Attenzione: Collegare o staccare i collegamenti soltanto in assenza di tensione.

Atención: Conectar o desconectar el conector sólo en ausencia de tensión.

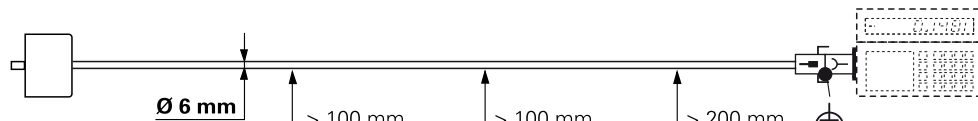
Gehäuse, Statorkupplung und Welle elektrisch verbunden

Housing, stator coupling and shaft electrically connected

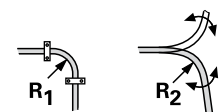
Boîtier, accouplement statorique et arbre reliés électriquement

Carcassa, giunto lato statore e albero collegati elettricamente

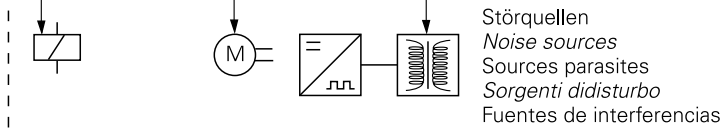
Carcasa, acoplamiento estator y eje conectados eléctricamente



Biegeradius **R**
 Bending radius **R**
 Rayon de courbure **R**
 Piegatura **R**
 Radio de curvatura **R**



R₁ ≥ 20 mm R₂ ≥ 75 mm



Achtung: Die Montage und Inbetriebnahme ist von einer qualifizierten Fachkraft unter Beachtung der örtlichen Sicherheitsvorschriften vorzunehmen.

Zusätzlich muss der Maschinenhersteller/-konstrukteur die erforderlichen weiteren Angaben zur Endmontage (z.B. Losdrehicherung für Schrauben ja/nein) für die jeweilige Anwendung selbst festlegen.

Note: Mounting and commissioning is to be conducted by a qualified specialist under compliance with local safety regulations.

In addition to this, the machine manufacturer or designer himself must define the other data required for final assembly (e.g. anti-rotation lock for screws required or not) for the respective application.

Attention: le montage et la mise en service doivent être assurés par un personnel qualifié dans le respect des consignes de sécurité locales.

D'autre part, le fabricant/constructeur de la machine doit définir d'autres données nécessaires au montage final (p.ex. sécurité frein de vis oui/non) pour l'application respective.

Attenzione: Il montaggio e la messa in funzione devono essere eseguite da personale qualificato nel rispetto delle norme di sicurezza locali.

Inoltre, il costruttore della macchina deve definire le ulteriori procedure necessarie per completare il montaggio (ad esempio: sicurezza allentamento viti sì/no) di ogni specifica applicazione.

Atención: El montaje y la puesta en marcha deben ser realizados por un especialista cualificado, observando las prescripciones locales de seguridad.

Adicionalmente, el fabricante/constructor de la máquina debe determinar él mismo el resto de indicaciones requeridas para el montaje final para cada aplicación en particular (p.ej., seguro antigiro para tornillos sí/no).

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

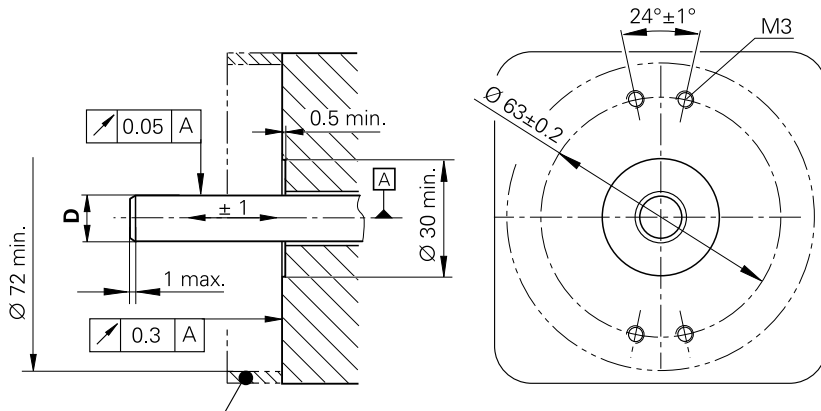
Technical support, measuring systems ☎ +49 8669 31-3104 · E-mail: service.ms-support@heidenhain.de

608 999-92 · Ver02 · 50 · 8/2012 · H · Printed in Germany



Kundenseitige Anschlussmaße (mm)
Required mating dimensions (mm)
Conditions requises pour le montage (mm)
Quote per il montaggio (mm)
Cotas de montaje requeridas (mm)

D
Ø 8g7 E
Ø 9.52g7 E
Ø 10g7 E
Ø 12g7 E
Ø 14g7 E

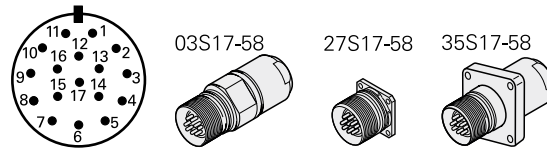
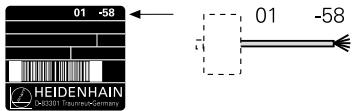


[A] = Lagerung
 Bearing
 Roulement
 Cuscinetto
 Rodamiento

Auf Berührungsschutz achten, (EN 60529).
 Protect against contact, (EN 60529).
 Veiller à la protection contre les contacts directs, (EN 60529).
 Prestare attenzione alla protezione, (EN 60529).
 Tener en cuenta la protección ante contacto, (EN 60529).

Anschlussbelegung
Pin Layout
Raccordements
Piedinatura
Distribución del conector

Kabelschirm mit Gehäuse verbunden
 Cable shield connected to housing
 Blindage du câble relié au boîtier
 Collegare lo schermo del cavo alla carcassa
 Pantalla del cable conectada a carcasa



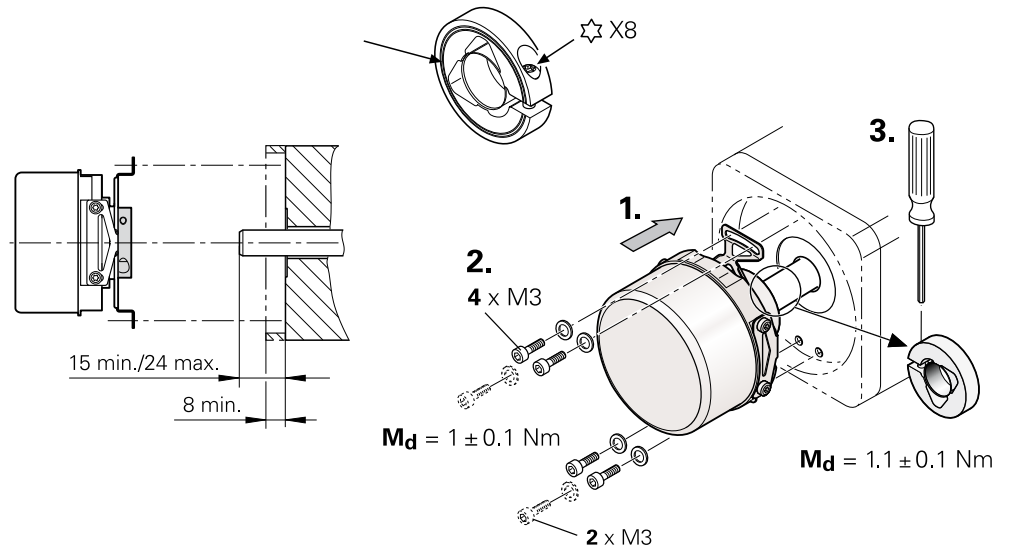
7	1	10	4	15	16	12	13	14	17	8	9	11
Up	Sensor Up	0V	Sensor 0V	A+	A-	B+	B-	DATA	DATA	CLOCK	CLOCK	1)
BNGN	BU	WHGN	WH	GNBK	YEBK	BUBK	RDBK	GY	PK	VT	YE	

Nichtverwendete Pins oder Litzen dürfen nicht belegt werden!
 Vacant pins or wires must not be used!
 Les plots ou fils non utilisés ne doivent pas être raccordés!
 I pin o i fili inutilizzati non devono essere occupati!
 ¡No conectar los pins o hilos no utilizados!

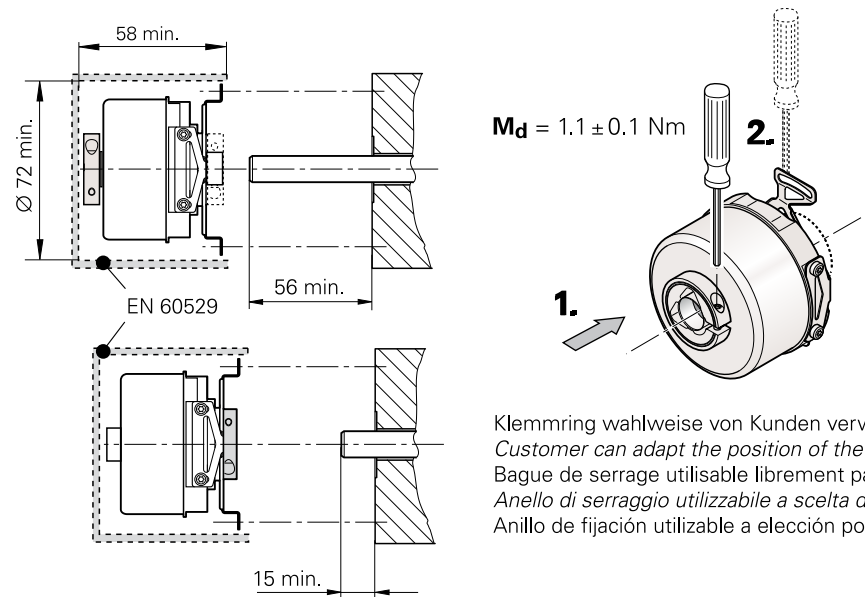
1) Innenschirm
 Internal shield
 Blindage interne
 Schermo interno
 Blindaje interno



Vorsicht: Rillenkennzeichnung am Klemmring muss sichtbar sein.
Attention: Groove on clamping ring must remain visible.
Attention: La rainure sur l'anneau de serrage doit rester visible.
Attenzione: Le scanalature sull'anello di bloccaggio devono rimanere visibili.
Atención: La identificación de las ranuras en el anillo de sujeción debe ser visible.



Achtung: Bei Drehzahlen > 6000 min⁻¹ zwei Klemmringe verwenden.
Caution: For shaft speeds > 6000 rpm, use two clamping rings.
Attention: Avec vitesses de rotation > 6000 tours/min., utiliser deux bagues de serrage.
Attenzione: con velocità > 6000 min⁻¹ utilizzare due anelli di fissaggio.
Atención: En velocidades > 6.000 min⁻¹ utilizar dos bridas de fijación.



Klemmring wahlweise von Kunden verwendbar.
 Customer can adapt the position of the clamping ring.
 Bague de serrage utilisable librement par le client.
 Anello di serraggio utilizzabile a scelta dal cliente.
 Anillo de fijación utilizable a elección por el cliente.